ahn® *reagenzien*Reservoirs

10 mL | 25 mL | 50 mL

Konstruktion – hergestellt aus einer einzigartigen Mischung aus Polystyrol

Extra großer, stabiler Sockel mit breiten Rändern - für einen sicheren Stand auf Ihrem Labortisch

Graduierungen – für einfache, genaue Dosierung/ hilft bei der Identifizierung von Flüssigkeitsresten Abgewinkelter Innenraum unterstützt das Sammeln der Flüssigkeit und verringert den Reagenzienabfall Auslaufsicher – Sie müssen sich keine Sorgen über verschüttete Flüssigkeiten machen, während Sie diese verarbeiten

Einfaches Ausgießen – Restflüssigkeit kann komfortabel über die Ecken entleert werden

Kompakte Lagerung - die Reservoirs sind einfach zu stapeln und die Lippe am Boden des Reservoirs ermöglicht diese leicht voneinander zu trennen

Ideal für die Verwendung mit allen AHN Einkanal- und Mehrkanalpipetten - um den verschiedenen Pipetten gerecht zu werden, gibt es unsere Reservoire in drei verschiedenen Größen:

1. 10 mL, V-förmiger Boden (ideal mit 8- und 16-Kanal-Pipetten)
2. 25 mL, flacher Boden (ideal für Mehrkanalpipetten)
3. 50 mL, V-förmiger Boden (ideal mit 12-Kanal-Pipetten)

Bestellinformation

Beschreibung	Verpackung	VE	Kat. Nr.
AHN Reagenzienreservoirs 10 mL	Beutel	5x100	3-701-11-9
AHN Reagenzienreservoirs 25 mL	Beutel	5x100	3-702-11-9
AHN Reagenzienreservoirs 50 mL	Beutel	5x100	3-703-11-9

ahn®
+49(0)3631/65242-0
+49(0)3631/65242-90
info@cappahn.com
www.ahn-bio.de
Uthleber Weg 14 | 99734 Nordhausen | Deutschland