

# ahn Reagent Reservoirs

10 mL | 25 mL | 50 mL

**Konstruktion** – hergestellt aus einer einzigartigen Mischung aus Polystyrol

**Extra großer, stabiler Sockel mit breiten Rändern** - ermöglicht fest auf Ihrer Werkbank zu stehen

**Graduierungen** – für einfache, genaue Dosierung/ hilft bei der Identifizierung von Flüssigkeitsresten

**Abgewinkelter Innenraum** unterstützt das Sammeln der Flüssigkeit und verringert den Reagenzienabfall

**Auslaufsicher** – Sie müssen sich keine Sorgen über verschüttete Flüssigkeiten machen, während Sie diese verarbeiten

**Einfaches Ausgießen** – um die verbleibende Flüssigkeit zu speichern, können Sie den Behälter über die Ecken entleeren




**Kompakte Lagerung** – die Speicher lassen sich leicht stapeln und mit der Speicherlippe trennen

**Ideal für den Gebrauch von AHN Einkanal- und Mehrkanalpipetten** - Zur Anpassung an die verschiedenen Pipetten sind unsere Reservoirs in drei verschiedenen Größen erhältlich:

- 1 10 mL, V-förmiger Boden (ideal mit 8- und 16-Kanal-Pipetten)
- 2 25 mL, flacher Boden (ideal mit Mehrkanalpipetten)
- 3 50 mL, V-förmiger Boden (ideal mit 12-Kanal-Pipetten)



## Bestellinformation

Beschreibung	Verpackung	VE	Kat. Nr.
AHN Reagenzienreservoirs 10 mL 	Beutel	5x100	3-701-11-9
AHN Reagenzienreservoirs 25 mL 	Beutel	5x100	3-702-11-9
AHN Reagenzienreservoirs 50 mL 	Beutel	5x100	3-703-11-9

ahn®



+49(0)3631/65242-0



+49(0)3631/65242-90



Uthleber Weg 14 | 99734 Nordhausen | Deutschland



info@cappahn.com



www.ahn-bio.de

